



DISCOVERY 300 T



Discovery 300T

Advanced TIG device



300 T: Applications

- Les dimensions et le rapport poids-puissance fournie/cycle thermique en font le meilleur choix sur le marché.
- Facile à transporter, pesant seulement 19,0 kg, il est idéal pour les ateliers de petite, moyenne et grosse taille, pour la maintenance, l'industrie alimentaire, aéronautique, hydraulique, les oléoducs, les structures en acier semi-lourdes.
- Discovery 300T est conçue pour les soudeurs de tout niveau.



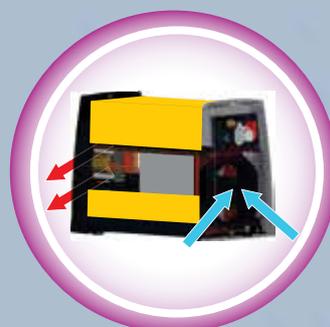
300 T: Commandes à distance

- Connecteur à contacts isolés pour la commande à distance des paramètres de soudage.
- Utilisation possible de torches avec potentiomètres et bouton up/down.



Groupe de refroidissement

- Grâce au branchement externe, le groupe de refroidissement est facilement démontable.



300 T: Tunnel de ventilation

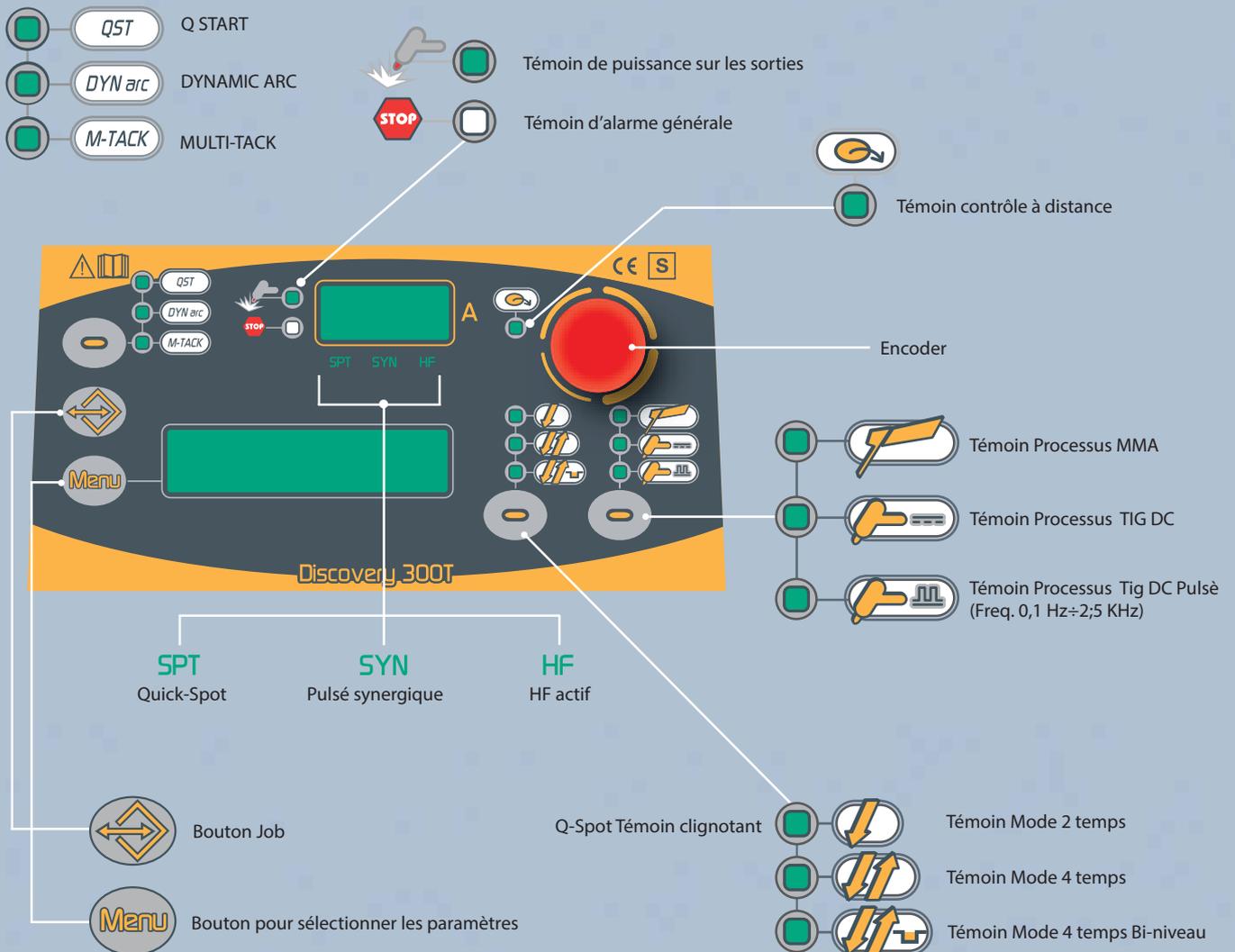
- Les parties électroniques restent bien isolées par rapport au débit d'air.

Discovery 300T

Advanced TIG device

Panneau de configuration

Réglage facile des paramètres de soudage



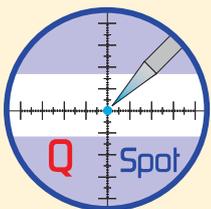
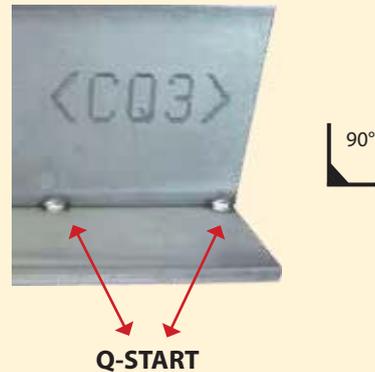
Discovery 300T

Advanced TIG device



Q-START

La fonction **Q-START** (Quick start) facilite l'assemblage. En activant cette fonction, la machine passe automatiquement en courant pulsé synergique pendant une durée prédéfinie. Les impulsions qui en dérivent créent un déplacement du matériel fondu des deux bords pour en accélérer l'union. Elle très utile en cas de bords montrant de légères ouvertures ou en cas de préparation irrégulière. Il est possible de régler la durée de la série d'impulsions (de 0,1 seconde à 10 seconde) en fonction de l'épaisseur et de la géométrie de la tôle à souder.



Q-Spot

La fonction **Q-Spot** (Quick Spot) permet de réduire au minimum les temps de soudage par points des tôles fines. L'opérateur appuie aisément l'électrode de tungstène sur le point de fixation, obtenant ainsi un contrôle parfait du point de jonction. Suite au soulèvement de l'électrode, la machine émet une impulsion de courant de soudage à très forte intensité pour une durée prédéfinie très brève (de 0,01 s à 1 s). Le temps d'impulsion varie en fonction du type de tôle à unir. Le point ainsi soudé se referme instantanément avec un apport thermique minimum en laissant le métal blanc, propre et quasiment froid.

Tuyau de soudure
(bout à bout)
Ø 31,75 x 2 mm.



Épaisseur angle de
virement 0,6 mm.



Discovery 300T

Advanced TIG device



DYNAMIC ARC

La fonction **DYNAMIC ARC** permet de maintenir constant le produit tension x intensité. Le générateur augmente l'intensité de soudage à mesure que la tension d'arc diminue et réduit la valeur du courant de soudage lorsque la tension d'arc augmente. La valeur DynARC peut se régler à un minimum de 10 ampères jusqu'à un maximum de 50 ampères à chaque variation de 1Volt soit positive que négative.

Avantages de soudage avec la fonction DynARC :

Vitesse de soudage supérieure – Déformations moindres

Meilleure pénétration au sommet - Apport thermique concentré uniquement sur le soudage et non sur la zone à proximité - Moindre oxydation de la pièce et par conséquent moindres coûts de ré-usinage post-soudage – Meilleur contrôle du premier passage en matoir (utile pour tubistes et installateurs) – Risque de collage de l'électrode moindre lorsqu'elle touche le bain de soudage – Possibilité de travailler avec l'électrode très proche du bain de manière à en concentrer l'arc.



Soudage TIG avec Arc dynamique

90°

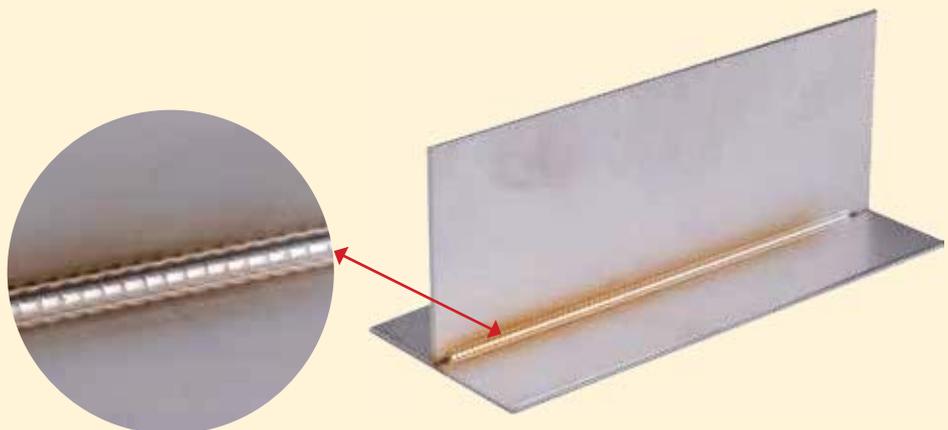


Normale Soudage TIG



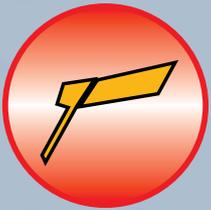
MULTITACK

Le système **MULTITACK** permet d'abaisser l'apport thermique au minimum lors de l'union de deux pièces d'épaisseur réduite (0,6mm – 0,8mm). La fréquence d'amorçage à brefs intervalles permet de limiter au minimum la déformation, de refroidir le matériel et donc de limiter au minimum sa déformation. La possibilité de régler la fréquence de la série d'amorçages dans l'unité de temps permet d'adapter l'arc électrique à la vitesse de soudage et à la géométrie du joint.



Discovery 300T

Advanced TIG device



MMA

Électrodes
jusqu'à 5mm
de diamètre dans
MMA.

Arc Force e Hot
Start réglable
dans MMA



TIG DC

HF haute qualité
qui convient
pour les torches
de très longues



Discovery 300T

Advanced TIG device

SECTEURS D'APPLICATION



Assemblage industriel

Entretien et réparation

Chantier naval

Assemblage électromécanique

Réparation d'engins agricoles

Installations de climatisation

Installations hydrauliques

Soudage de tubes

Portes et fenêtres métalliques

Charpente

Loisirs



Discovery 300T						
	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz					
	20A					
	TIG - WIG			MMA		
$\%_{0_{40^{\circ}\text{C}}}$	50%	60%	100%	40%	60%	100%
$\triangleright I_2$	300A	250A	210A	300A	230A	200A
$\%_{0_{RT}}$	80%	-	100%	-	60%	100%
$\triangleright I_2$	300A	-	270A	-	300A	250A
I_2	5A - 300A			10A - 300A		
U_0	76V					
$P_{1\text{ MAX}}$	13,3KVA - 10,7KW					
IP	23S					
	460 x 230 x 325mm					
	19,0Kg					
C.U.10						
	1x230Vac ± 15% @ 50-60Hz					
	2,5A @					
$I_1\text{ MAX}$	1,0A					
$P_1\text{ L/MIN}$	565kW					
$P_{\text{MAX}}\text{ L/MIN}$	1130W					
P_{MAX}	0,44MPa					
	4,5l					
IP	23S					
	530 x 230 x 210mm					
	12,0Kg					



EN60974-1/10
EN 60974-2



WECO srl
Via S. Antonio 22 - Loc. Belvedere
36050 Tezze sul Brenta (Vicenza) - Italy
Tel +39 0424 561 943
fax +39 0424 561 944
info@weco.it - www.weco.it

Distributeur: